

# 涂料技术说明书

鸥晟 CL

OS CL

鸥哈希化学(中国)

**※概述:** 以丙烯酸树脂为主体, 聚异氰酸酯化合物为硬化剂的双组份反应, 在性能方面, 具有高光泽、高物性的特点的硬化型聚氨酯涂料。

**※涂料特长:**

1. 附着性好, 有优异的耐溶剂性、耐药品性, 具有良好的化学性质以及良好的表面硬度等物理性质。
2. 有高度的耐候性及耐光性, 可以满足汽车在内的各种用途的品质要求。
3. 作为双组份反应硬化型聚氨酯涂料, 具有非常长的可使时间, 可以加宽操作管理范围。

**※标准涂装方法 (使用空气喷枪涂装)**

◆涂料调整

涂 料: 鸥晟 CL 各色

硬 化 剂: 硬化剂 IP-60

稀 释 剂: 稀释剂 NO.6000 系列产品

涂料/硬化剂/稀释剂: 8/1/8~10

涂装粘度: 10~14s/IHS

喷枪口径: 0.8~1.5mmΦ

喷枪压力: 0.3~0.5MPa (3~5kgf/cm<sup>2</sup>)

干燥条件: 80°C ×30min

标准膜厚: 8~15μm

◆涂饰工程

底材 (脱脂等底材调整品) → 鸥晟 CL 各色涂饰 → 除去溶剂 80°C ×30min

- 1 ... NO.6000 系列作为标准稀释剂使用, 其他也有多种溶解力, 渗透性不同的稀释剂, 可以满足多种用途的需求。
- 2 ... 标准干燥条件如下: 80°C ×30min

※以上数值, 表示标准条件, 根据使用目的、要求项目、使用条件 (工程、设备) 可以进行相应的变更和调整。

◆稀释剂的使用区分:

种类	适应底材	冬	春、秋	夏
NO.6000 系列	一般塑胶等	NO.6400	NO..6400	NO.6820

**※使用上的注意事项:**

1. 涂料在涂装前须作充分搅拌。
2. 硬化剂具有与空气中的水分进行反应的性质, 密封并在冷暗处保管。
3. 正确计量主剂/硬化剂的配合量, 遵守指定的混合比例。

## 鸥哈希化学(中国)

4. 涂料稀释必须使用专用稀释剂，否则可能导致涂膜性能不能得到正常发挥。

5. 本品的可使时间非常长，但双组份涂料在与硬化剂混合后，逐渐进行反应。为了保证涂膜物理性质的稳定，混合后的涂料请在当天内使用。

※ 温度越高、初期粘度越高反应会加速，请注意。

### 涂料性能:

涂 料: 鸥晟 CL 清漆

硬 化 剂: IP-60

稀 释 剂: 稀释剂 NO.6820

涂料/硬化剂/稀释剂: 8/1/8~10

素 材: ABS(黑)板

干燥条件: 80℃×30min

膜 厚: 8~12 μm

实验板放置 72hr 后进行实验

实验项目	实验条件	实验结果	
光泽	光泽仪测试	92	
附着力	用刀划 1mm×1mm 的方格 100 个，用胶带 24mm 幅度直角剥离 3 次	100/100	
铅笔硬度	用三菱铅笔 45°，500gN 的力，以 3mm/s 的速度划 5 条 50mm 的划痕，划痕不满 2 条就判定 OK	H	
不粘着	用发泡聚乙烯 50×50mm，质量 500±3g，70℃×2 小时	无异常	
耐热性	将试验片放在温度 80±2℃ 的恒温箱中 240 小时，取出放在常温下 1 小时后测附着	外观	无异常
		附着	100/100
冷热循环	将试验片放在 -16±2℃，1 小时，取出后在常温下放置 30min，放入 80±2℃，1 小时，取出后放在常温下 30min，为一个循环，做 5 个循环	外观	无异常
		附着	100/100
耐水性	放在 50±2℃ 的水中浸泡 240 小时做附着性测试	外观	无异常
		附着	100/100
耐湿性	温度 40±2℃，湿度 98% 的恒温恒湿仪中放置 240 小时，取出后在常温下放置 1 小时测附着	外观	无异常
		附着	100/100
耐酸性	在实验品涂膜上，用 0.1mol/l 的盐酸约 0.2ml 滴下，在温度 20±2℃ 下，放置 24 小时，再用水洗净	无异常	
耐碱性	在实验品涂膜上，用 0.1mol/l 的氢氧化钠约 0.2ml 滴下，在温度 20±2℃ 下，放置 24 小时，再用水洗净	无异常	
耐酒精性	在实验板表面，用酒精，1±0.1N 荷重，1000 回擦拭	有擦痕	
耐玻璃液性	在实验品涂膜表面滴上玻璃清洁液 (C-SW-04) 约 0.2ml，在温度 50±2℃ 下放置 1 小时，取出后用水洗净	无异常	
耐食性	5±1% 盐水，35±2℃，喷雾 180 小时	无异常	
耐汽油性	在室温下制品分别点滴 0.3~0.5ml 汽油浸蚀 7 小时后，用水洗净。	无异常	
耐冲击性	用冲击器，在高度 30cm 处往下冲击，观察涂膜有无破裂	无异常	
耐清洁剂	在室温下制品分别点滴 0.3~0.5ml 洗涤剂 (白猫洗洁精) 浸蚀 7 小时，用水洗净。	无异常	
耐 DOT3 实验	在室温下制品分别点滴 0.3~0.5ml 制动液 (DOT3) 浸蚀 7 小时后，用水洗净。	无印迹	